

THE FACTORY AUTOMATION COMPANY

FANUC

Perfektes automatisiertes
Spritzgießen mit der

NEUEN
FANUC ROBOSHOT

α -S450iA



4500
kN
Schließkraft

2 Spritzeinheiten mit
7 Schnecken Größen mit bis zu
2827
cm³
Einspritzvolumen

920 x 920
mm
Holmabstand

1000
mm
maximale
Formeinbauhöhe



FANUC ROBOSHOT

HOCHPRÄZISES ELEKTRISCHES SPRITZGIEßEN

- maximale Präzision
- bewährte Zuverlässigkeit
- exzellente Wiederholgenauigkeit
- optimale Prozesssteuerung
- extrem kurze Zykluszeiten

WWW.FANUC.EU/ROBOSHOT

α-S450iA Mechanische Spezifikationen

Schließeinheit					
Schließmechanismus	5 Punkt Kniehebel				
Schließkraft [kN tonf]	4500 450 (Option 5000 500)				
Maximale und minimale Formeinbauhöhe Doppelplatten [mm]	1000/350				
Maximale und minimale Formeinbauhöhe Einzelplatten [mm]	-				
Schließweg [mm]	900				
Durchmesser des Zentrierringes [mm]	φ200				
Holmabstand, HxV [mm]	920x920				
Plattengröße, HxV [mm]	1300x1300				
Minimale Werkzeuggröße, HxV [mm] *1	535x535				
Auswerferhub [mm]	250				
Maximale Auswerferkraft [kN tonf]	150 15.0				
Spritzgußmaschine mit kleiner Kapazität					
Spritzeinheit					
Schneckendurchmesser [mm]	56	64	68	72*6	
Dosierweg [mm]	260	260	260	260	
Max. Spritzvolumen [cm³]	640	836	944	1059	
Düsenanlagekraft [kN tonf]	30 3.0				
Max. Spritzgeschwindigkeit mm/s *3	200 (erhöhter Nachdruck & Nachdruckzeit) *7				
Max. Spritzdruck [MPa] *2	225	175	155	135	
Max. maximaler Nachdruck [MPa] *2	195	150	130	120	
Max. Volumenstrom [cm³/s] *3	493	643	726	814	
Max. Geschwindigkeit der Schneckendrehzahl [min ⁻¹]	400				
Max. Spritzgeschwindigkeit mm/s *3	240				
Max. Spritzdruck [MPa] *2	225	175	155	135	
Max. maximaler Nachdruck [MPa] *2	195	150	130	120	
Max. Volumenstrom [cm³/s] *3	591	772	872	977	
Max. Geschwindigkeit der Schneckendrehzahl [min ⁻¹]	400				
Screw and Barrel					
Number of heater [Barrel]	4				
Number of heater [Nozzle]	1				
Total heater wattage [kW]	23.9	27.2	27.8	27.2	
Maschinengewicht (t) *4	≈ 24				
Standard Modell					
Spritzeinheit					
Schneckendurchmesser [mm]	68	72	80	90	100
Dosierweg [mm]	260	260	360	360	360
Max. Spritzvolumen [cm³]	944	1059	1810	2290	2827
Düsenanlagekraft [kN tonf]	30 3.0				
Max. Spritzgeschwindigkeit mm/s *3	180				
Max. Spritzdruck [MPa] *2	280	280	250	200	160
Max. maximaler Nachdruck [MPa] *2	280	250	200	160	130
Max. Volumenstrom [cm³/s] *3	654	733	905	1145	1414
Max. Geschwindigkeit der Schneckendrehzahl [min ⁻¹]	200				
Zylinder und Düse					
Anzahl der Heizelemente [Zylinder]	Düsenadapter + Zylinderzone 4				
Anzahl der Heizelemente [Düse]	1				
Wärmekapazität [kW]	29.1	31.3	33.9	37.9	41.1
Maschinengewicht (t) *4	≈ 29.7				

● Standard - nicht verfügbar () mit Hardware und / oder Software Option

*1) Kleinere Werkzeuge als diese Größe können die Schließkraft begrenzen.

*2) Der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck sind nicht der Schmelzedruck, sondern die Leistung der Spritzeinheit.

- Der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck ist der maximal einstellbare Wert.

- Der maximale Einspritzdruck und der maximale Nachdruck können je nach Spritzgießbedingung begrenzt sein.

*3) Die maximale Einspritzmenge und die maximale Einspritzgeschwindigkeit ist ein theoretischer Wert.

- Die maximale Einspritzmenge und maximale Einspritzgeschwindigkeit kann bei maximalem Einspritzdruck nicht garantiert werden.

*4) Maschine ohne Option.

*5) Die Druckumwandlung ist 1MPa=10kgf/cm².

*6) Die Spritzgussbedingungen können je nach Material eingeschränkt sein. Kontaktieren Sie den Vertrieb für weitere Informationen.

*7) 200mm/s Spezifizierung (erhöhter Nachdruck & Nachdruckzeit) wird für Hochviskose Kunststoffe oder für Prozesse mit langen Einspritz-/ Nachdruckzeiten empfohlen. Bitte den Verkauf für Details kontaktieren.